

1 仕 様

GUS 30 形 万能研削盤仕様

式 形	単 位	GUS 30×50	GUS 30×100
セ ン タ 間 距 離	mm	500	1,000
振 動	mm		300
最 大 研 削 直 径	mm		150 (280、ただし低速形主軸台が 必要)
振 止 メ 能 力	mm	10~100	
セ ン タ 間 最 大 負 荷	kg	125	
ト イ シ 台 (旋 回 形)		TOYODA STAT BEARING 使用	
全 行 程	mm	295	
手 送 り 行 程	mm	160	
ト イ シ 台 位 置 調 整 量	mm	95	
油 圧 早 送 り 行 程	mm	40	
最 大 送 り 込 み 行 程	mm	0.35	
ハ ン ド ル 送 り 量 (1 回 転)	mm	1.0	
ハ ン ド ル 送 り 量 (1 日 盛)	mm	0.0025	
最 大 旋 回 角 一 度		左 30°	
ト イ シ (外 径 × 巾 × 内 径)	mm	標 準 355 × 50 × 127	
回 転 数 (ブ ー リ 取 替)	r p m	1,610; 2,140	
テ ー プ ル			
最 小 自 動 往 復 行 程	mm	3~5	
速 度 範 囲 (無 段 階)		50~4000	
旋 回 角 度 (ト イ シ 台 側 - 作 業 者 側)		12.5° - 0°	10° - 0°
ハ ン ド ル 送 り 量 (1 回 転)	mm	20	
主 軸 台 (旋 回 形)		回転軸、固定軸切替可能	
セ ン タ		MT' No. 4	
主 軸 穴 径	mm	20	
速 度 変 換 数		8 段 変 速	
主 軸 回 転 数	r p m	33, 50, 65, 100, 145, 200, 290, 400	
旋 回 角 度 (ト イ シ 台 側)		90°	
回 転 主 軸 最 大 負 荷	kg	40 (工作物保持具含めて)	
心 押 台		手動操作	
セ ン タ	mm	MT No. 4	
セ ン タ 最 大 引 込 み 距 離		25	
電 動			
ト イ シ 台	k W	3.7 4 P	
主 軸 台	k W	0.4 (4 P)	
油 圧 機 構 ボ ン プ	k W	1.5 4 P	
流 体 軸 受 ボ ン プ	k W	0.25 2 P	
研 削 液 ボ ン プ	k W	0.15 2 P	
内 面 研 削 装 置 (御 要 求 に よ る)	k W	0.75 2 P	
タ ン ク 容 量			
油 圧 機 構	ℓ	65	
流 体 軸 受	ℓ	9	
研 削 液	ℓ	150	
所要床面積 (長さ × 巾 × 高さ)	m	2.7 × 1.5 × 1.4	4.5 × 1.5 × 1.4
正 味 重 量	kg	2200	3000