

1. 機械本体仕様

機械本体

運動範囲 (X × Y × Z)	1500×700×500mm
加工槽内寸 (幅×奥行×高さ)	2500×1400×800mm
最大液面高さ	750mm
テーブル寸法	2000×1000mm
早送り速度	5000mm/min
加工槽開閉方式	自動上下式
加工タンク容量	2715L
最大電極質量	500kg
最大工作物質量	10000kg
Z 軸最下点	
標準ヘッド仕様 (電極取付け板～テーブル)	650mm
ATC,MA/MR ヘッド仕様 (エロワチャック下面～テーブル)	580mm
ATC,MA/MR ヘッド仕様 (3R チャック下面～テーブル)	562.5mm
テーブル上面高さ	1480mm
テーブル T 溝 (幅×本数)	18mm × 5 本 200mm ピッチ
機械本体寸法 (幅×奥行×高さ)	3455×3610×4150mm
機械本体質量	25000kg

加工液供給装置

形式	自立型
加工液総量	4500L
タンク容量	1590L
吐出量 (急注時)	50Hz 1500L/min 60Hz 1600L/min
濾過ポンプ駆動モータ	2.2kW (2P)
急注ポンプ駆動モータ	2.2kW, 3.7kW (2P)
循環ポンプ駆動モータ	1.5kW (2P)
μSC 攪拌機駆動モータ	0.1kW (4P)
加工液ろ過方式	外圧式ペーパーフィルタ
フィルタ本数	9 本
専用加工屑排出装置 (スラッジセパレータ)	マグネット式
外形寸法	3000×1230×2610mm
質量 (O/M 含)	1100kg
加工液処理	吸引口 1 個 噴流口 1 個

電源装置

形式		自立形
操作盤形式	主操作盤	ペンダント形
	ポータブル操作盤	多機能形
加工電源容量		30A
装置外形寸法 (幅×奥行×高さ)		1300×525×1850mm
装置質量		300kg
精度		
位置決め (全長)		±0.005mm
繰り返し位置決め (全長)		±0.002mm

注) 弊社組立工場内許容値