

1-3 機械本体仕様

GS-515PF および GS-515PFL の機械仕様を表 1-1 に示します。

表 1-1 機 械 仕 様

項 目		単 位	GS-515PF	GS-515PFL
容量	テーブル作業面積	mm	500×150	
	テーブルの最大移動量（左右×前後）	mm	560×200	
	砥石範囲（左右×前後）	mm	450×180	
	テーブル上面から砥石下面までの距離	mm	40～300（砥石径φ 180 時）	
	標準チャック寸法（長さ×幅×高さ）	mm	可傾式：380×110×125 平型式：450×150×70	
	工作物許容質量（チャックを除く）	kg	50	
テーブル	T 溝の数（幅×本数）	mm×N	13×1	
	油圧による左右送り速度	m/min.	1～25	
	左右ハンドル 1 回転当たりの移動量	mm	90	
サドル	前後手動送り	ハンドル 1 回転	mm	5
		ダイヤル 1 目盛	mm	0.02
		微動送り 1 回転	mm	1.0
	自動ステップ送り量		mm	0.5～4.0
	前後早送り速度範囲（50/60Hz）		mm/min.	0～1000
	最小前後ハンドル位置表示		mm	0.001
砥石軸 上下送り	自動切込量	粗切込み量（段）	mm	0.001～0.03（10）
		精切込み量（段）	mm	0.0001～0.006（8）
	手動切込量	ハンドル 1 回転	mm	0.01/0.1/1.0
		ダイヤル 1 目盛	mm	0.0001/0.001/0.01
	スパークアウト回数		回	0～5
	上下早送り速度範囲（50/60Hz）		mm/min.	0～500
	最小上下位置表示		mm	0.0001
砥石	寸法（外径×幅×内径）		mm	180×6～22×31.75
	回転速度（50/60Hz）		r.p.m.	2800/3100
モータ 出 力	主軸		kW	1.5
	油圧ポンプ		kW	0.75
	上下送り		W	400
	前後送り		W	200
占有容積（間口×奥行き×高さ）		mm	2800×1700×1750	
機械質量		kg	1400	