

本体仕様

項目		単位	GS-52NC
テーブル作業面積(長さ×幅)		mm	450×150
テーブル移動量(左右×前後)		mm	500×200
テーブル上面から砥石軸心までの距離		mm	350
T溝の幅×数		mm	14×1
砥石の寸法		mm	180×6~22×31.75
砥石軸の回転数 50/60HZ		r.p.m.	3000/3600
マグネットチャックの大きさ(長さ×幅×高さ)		mm	※ 300×150×70
		mm	※ 400×150×70
テーブル左右送り	自動送り速度	m/min	3~25
テーブル前後送り	ハンドル1回転	mm	0.1 1 10
	ハンドル1目盛	mm	0.001 0.01 0.1
	最大連続送り速度	mm/min	1000
	最小設定単位	mm	0.001
砥石軸上下送り	ハンドル1回転	mm	0.1 1 10
	ハンドル1目盛	mm	0.001 0.01 0.1
	最大連続送り速度	mm/min	1000
	最小設定単位	mm	0.001
使用モータ	砥石軸用	kW	1.5(2P)
	油圧用	kW	0.75(4P)
本体の大きさ(横×縦×高さ)		mm	1580×1040×2070
所要床面積(横×縦)		mm	2250×1600
本体質量		kg	1500
制御装置			FANUC OM
所要電力		kVA	5

※印はオプション