

1. 主 要 仕 様			(CGK#45H#)
項 目	仕 様		
能 力・容 量	センター間最大距離		450mm
	テーブル上の振り		φ 300mm
	研削できる外径		φ 150mm
	工作物許容重量(センター作業の場合)		80kg
砥 石 軸	砥石車の大きさ(外径×巾×内径)	※巾27以下間座要	
		φ 405×38(16~75)×φ 152.4(※φ 203.2)	
	回転速度変換数		1段
	回転速度		1500rpm
	最高周速度(砥石径φ405にて)		2000m/min
	Ⓢ回転数(45M/s仕様)	(無負荷)	2120rpm
	同上周速度(砥石径φ405にて)		2700m/min
砥 石 台	移動量		220mm
	手動パルス発生器		
	1パルスごと移動量		
		×1	φ 0.001mm
		×10	φ 0.01 mm
	送り速度	G O O	3000mm/min
		G O 1	3000mm/min
テ ー ブ ル	移動量		675 mm
	旋回角度	心押台が作業側	4° 30'
		心押台が砥石台側	8° 30'
	手動パルス発生器		
	1パルスごと移動量		
		×1	0.001mm
		×10	0.01 mm
	送り速度	G O O	6000mm/min
		G O 1	3000mm/min

注 1)※印はオプション

主 要 仕 様			
項 目	仕 様		
工 作 主 軸 台	主軸形式	デッドセンター非旋回式	
	テーパ穴 (型式・番号)	MT No.4	
	貫通穴径	φ 20mm	
	回転速度変換数	NC制御による	無段変速
	回転速度	1 ~ 564rpm	
心 押 台	テーパ穴 (型式・番号)	MT No.4	
	移動量 (手動レバー)	30 mm	
	(送りネジ)	75 mm	
電 動 機	砥石軸用		3.7kw
	工作主軸用	ACサーボ	0.9kw
	砥石台送り用 (X軸)	ACサーボ	0.9kw
	テーブル送り用 (Z軸)	ACサーボ	0.9kw
	砥石軸給油ポンプ用		0.1kw
	研削油ポンプ用		0.18kw
	摺動面給油ポンプ用		0.025kw
	油圧ポンプ		0.75kw
	※砥石軸用		7.5kw
	※砥石軸給油冷却ファン用 (45M用)		0.04kw
	※ドレス給水ポンプ用		0.1kw
	※内面研削装置用		0.75kw
	※マグネットセパレーター用		0.025kw

注 1) ※印はオプション

