

[1] 機械主要仕様

1) 機械主要仕様

形 式			LEO-600-FS (高速)
名 称			ゴムロール専用CNC研削盤
能力・容量	テーブル上の振り	mm	440
	センタ間距離	mm	600
	工作物最大負荷	Kg	60
	工作物最大径	φ mm	150
	操作回路電圧	V・Hz	200/220・50/60
	制御装置		FANUC製2軸(パワーミイトi-D)
砥 石	軸受の形式		ベアリング受方式
	最大使用砥石寸法	mm	φ305×最大幅60×φ76.2
	軸回転数	mm <sup>-1</sup>	800~6000
	周速度	m/sec	100
	砥石軸駆動電動機	kW	5.5/3.7 (4P)
砥 石 台 (X軸)	送り方式	kW	0.75 (ACサーボモータ)
	全移動距離	mm	150
	パルスハンドル1回転毎の移動量	φ mm	0.1 1.0 10.0
	パルスハンドル1目盛毎の移動量	φ mm	0.001 0.01 0.1
	自動切込速度	φ mm/min	0.001 ~ 2000
	位置決め速度	φ mm/min	8000
砥 石 台 (Z軸)	送り方式	kW	0.75 (ACサーボモータ)
	トラバースストローク	mm	600
	パルスハンドル1回転毎の移動量	mm	0.1 1.0 10.0
	パルスハンドル1目盛毎の移動量	mm	0.001 0.01 0.1
	自動切込速度	mm/min.	0.001 ~ 5000
	位置決め速度	mm/min.	5000
主 軸 台	主軸台形式		ライブ専用非旋回
	センタのテーパ		MT. No.4
	回転速度変換数	min <sup>-1</sup>	25 ~ 2000 無段(αサーボ)

心 押 台	心押台形式		空圧式(サーボ微調整機能付)
	センタのテーパ		MT. No. 3
	心押軸ストローク	mm ST	50
タンク容量	潤滑油 (摺動面給油)	リットル	0.4
電 動 機	砥石軸	KW	5.5/3.7 (4P) スピンドルモータ
	主軸	KW	0.75 ( $\alpha$ モータ)
	砥石台送り (X軸)	KW	0.75 (ACサーボモータ)
	砥石台送り (Z軸)	KW	0.75 (ACサーボモータ)
	総出力	KVA	10
本体サイズ そ の 他	工作物中心までの高さ	mm	1100
	床面積	mm	1700×1200
	機械重量	kg	1800
標準付属品	敷板		1 式
	標準工具		1 式