

2. 機械仕様



2.1 SL-200,200MC

		SL-200	SL-200MC	
能力・容量	ベッド上の振り	mm	680	
	クロススライド上の振り	mm	510	
	センタ間最大距離	mm	560	
	最大加工径	mm	390	
	標準加工径	mm	210	
	最大加工長さ	mm	480	
	棒材作業能力	mm	51, 65*1	
	回転工具加工作業能力	mm	-	ドリル MAX 20 タップ MAX M12
移動量	X軸移動量	mm	235 [195+40]	
	Z軸移動量	mm	520	
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	40~4,000	
	主軸変速レンジ数	段	2 (巻線)	
	主軸端		JIS A ₂ -6	
	主軸貫通孔径	mm	73	
	主軸軸受内径	mm	110	
	主軸の最小割出し角度	°	-	0.001 [最小設定単位]
刃物台	刃物台の数		1	
	刃物台の形式		12角タレット	
	刃物台の工具取付け本数	本	12	
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	25	
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	40	
	回転工具主軸回転速度	min ⁻¹	-	3,000
心押台	心押台の移動量	mm	515	
	心押軸の直径	mm	85	
	心押軸のテーパ穴の形式		MT4 (回転センタ)	
	心押軸の移動量	mm	120	
送り速度	早送り速度	mm/min	X: 18,000 Z: 24,000	
	切削送り量 (1回転あたり)	mm {in.}	0.001~600 {0.0001~9.9999}	
	ジョグ送り速度	mm/min	X,Z: 0~1,260	
電動機	主軸用電動機 (30分/連続)	kW	11 / 7.5 (15/11)	
	送り軸用電動機	kW	X: 1.4 Z: 3.8	
	回転工具主軸用電動機 (断続/連続)	kW	-	3.8/2.7
	油圧用電動機	kW	0.75	
	潤滑用電動機	kW	0.02	
	クーラント用電動機	kW	0.52 (0.635)	
所要動力源	電源 (連続定格)	kVA	24 (30)	28 (35)
	空気圧源	MPa {kgf/cm ² }, L/min	0.5 {5}, 100 (ANR)	
タンク容量	油圧ユニットタンク容量	L	12	
	潤滑油タンク容量	L	4	
	クーラントタンク容量	L	165	
機械の大きさ	機械の高さ	mm	1,819	
	所要床面の大きさ	mm	2,230×1,660	
	機械質量	kg	4,100	4,200



① ()内の数値はオプションを示します。

② *1: 日鋼製8インチビッグホローを使用のときのみ可。

③ (ANR)は温度20℃、絶対圧101.3 kPa {760 mmHg}、相対湿度65%である標準空気の状態を示します。