

1. 主な仕様と概要

1-1. 機械仕様

項目	ANC-35S	ANC-45S
加工能力		
油圧パワーチャック (外径)	φ165mm (6")	φ210mm (8")
コレットチャック (丸)	φ35mm	φ46mm
(6角)	平30mm	平39mm
(4角)	□24.5mm	□31.5mm
棒材最大加工長さ	395mm	381mm
振り		
ベット上の振り	φ600mm	φ600mm
メインスピンドル		
主軸端	JIS A2-5	JIS A2-5
主軸端外径	φ140mm	φ165mm
主軸貫通穴径	φ46mm	φ56mm
ドロパイプ内径	φ36mm	φ47mm
主軸回転速度	50~5000rpm (min ⁻¹)	40~4000rpm (min ⁻¹)
主軸ドライブ	Vベルトダイレクトドライブ	Vベルトダイレクトドライブ
主軸モーター	AC7.5kW (連続) / 11kW (30分)	AC11kW (連続) / 15kW (30分)
タレット		
工具取付面数		
アッパータレット	12	12
ロータレット	8	8
工具取付面对辺距離		
アッパータレット	320mm	320mm
ロータレット	260mm	260mm
工具取付穴径		
アッパータレット	φ32mm	φ32mm
ロータレット	φ25mm	φ25mm

項 目	ANC-35S	ANC-45S
バイトシャンク角		
アッパータレット	□ 20 mm	□ 20 mm
ロアータレット	□ 20 mm	□ 20 mm
工具最大旋回径		
アッパータレット	φ 560 mm	φ 560 mm
ロアータレット	φ 510 mm	φ 510 mm
タレット割出し時間		
アッパータレット	0.7 sec / posn	0.7 sec / posn
ロアータレット	0.5 sec / posn	0.5 sec / posn
スライド		
スライド移動量		
アッパータレット X軸	160 mm	160 mm
Z軸	455 mm	455 mm
ロアータレット X軸	140 mm	140 mm
Z軸	200 mm	200 mm
早送り速度		
アッパータレット X軸	10 m	10 m
Z軸	12 m	12 m
ロアータレット X軸	10 m	10 m
Z軸	10 m	10 m
サブスピンドル		
取付位置	メインスピンドルに対向	メインスピンドルに対向
主軸端	JIS A2-5	JIS A2-5
主軸端外径	φ 130 mm	φ 130 mm
主軸貫通穴径	φ 46 mm	φ 46 mm
ドロースパイプ内径	φ 36 mm	φ 36 mm
主軸回転速度	50~5000 rpm / (min ⁻¹)	40~4000 rpm / (min ⁻¹)
主軸ドライブ	Vベルトダイレクトドライブ	Vベルトダイレクトドライブ
主軸モーター	AC 2.2 kW (連続) / AC 3.7 kW (30分)	AC 2.2 kW (連続) / AC 3.7 kW (30分)
スライド駆動方式		
X軸	油圧	油圧
Z軸 (B軸)	NC	NC

項 目	ANC-35S	ANC-45S
スライド移動量 X軸	130 mm	130 mm
Z軸	440 mm	440 mm
早送り速度 Z軸	10 m	10 m
加工能力		
油圧パワーチャック (外径)	φ110 mm (4") φ135 mm (5")	φ110 mm (4") φ135 mm (5")
コレットチャック (丸)	φ35 mm	φ41 mm
(6角)	平30 mm	平35 mm
(4角)	□24.5 mm	□29 mm
リボルビングツール		
取付可能面数		
アッパータレット	6	6
ロータレット	4	4
回転速度		
アッパータレット	1000~3000 rpm (min ⁻¹)	1000~3000 rpm (min ⁻¹)
ロータレット	1000~3000 rpm (min ⁻¹)	1000~3000 rpm (min ⁻¹)
駆動モータ		
アッパータレット	AC1.5 kW (連続) / 2.2 kW (10分)	AC1.5 kW (連続) / 2.2 kW (10分)
ロータレット	AC0.75 kW (連続) / 1.1 kW (10分)	AC0.75 kW (連続) / 1.1 kW (10分)
駆動方式		
アッパータレット	嚙合クラッチによる 1Posn 駆動	嚙合クラッチによる 1Posn 駆動
ロータレット	全Posn 駆動	全Posn 駆動
加工能力		
アッパータレット		
ドリル	φ12 mm	φ12 mm
エンドミル	φ12 mm	φ12 mm
タップ	M10×1.5	M10×1.5
ロータレット		
ドリル	φ10 mm	φ10 mm
エンドミル	φ10 mm	φ10 mm
タップ	M8×1.25	M8×1.25

項 目	ANC-35S	ANC-45S
スピンドルポジショニング メインスピンドル 割り出し数 割り出し角度 サブスピンドル 割り出し数 割り出し角度	72等分 5° 72等分 5°	72等分 5° 72等分 5°
C軸制御 最小移動単位 早送り速度	0.001° 33.3rpm (min ⁻¹)	0.001° 33.3rpm (min ⁻¹)
油圧ユニット タンク容量 ポンプモータ ポンプ吐出量 (50Hz/60Hz) 最高設定圧力	38ℓ 1.5kW 20/24 ℓ/min 45 kg/cm ² (4.41 MPa)	38ℓ 1.5kW 20/24 ℓ/min 45 kg/cm ² (4.41 MPa)
クーラント タンク容量 ポンプモータ ポンプ吐出量 (50Hz/60Hz)	250ℓ 0.4kW 140/200 ℓ/min	250ℓ 0.4kW 140/200 ℓ/min
ハイプレッシャークーラント タンク容量 ポンプモータ アッパータレット ロータレット サブスピンドル ポンプ吐出量 (50Hz/60Hz) ポンプ吐出圧 (50Hz/60Hz)	250ℓ 0.4kW 0.4kW 0.4kW 9/11 ℓ/min 12/10 kgf/cm ² (1.18/0.98 MPa)	250ℓ 0.4kW 0.4kW 0.4kW 9/11 ℓ/min 12/10 kgf/cm ² (1.18/0.98 MPa)

項 目	ANC-35S	ANC-45S
ルブリケイティング タンク容量 ポンプモータ ポンプ吐出量 最高吐出圧 間欠時間	2ℓ 4W (AC100V) 1~3cc 2 kgf/cm ² (0.2 MPa) Max 30 min	2ℓ 4W (AC100V) 1~3cc 2 kgf/cm ² (0.2 MPa) Max 30 min
チップコンベアー 形 式 モータ 搬出速度 (50Hz/60Hz)	ヒンジベルト 0.2 kW 0.83/1.0 m/min	ヒンジベルト 0.2 kW 0.83/1.0 m/min
ワークコンベア モータ 搬出速度 (50Hz/60Hz)	25W 1.95/2.35 m/min	25W 1.95/2.35 m/min
所用動力源 使用電圧 使用周波数 電源容量	AC200/220/230V 50/60Hz 45KVA	AC200/220/230V 50/60Hz 50KVA
機械の大きさ 機械の高さ 所要床面の大きさ (奥行き×長さ) 本体重量	2000mm 2180mm×2990mm 9300kg	2000mm 2180mm×2990mm 9300kg

項 目	ANC-35S	ANC-45S
メインスピンドルチャックシステム パワーチャック コレットチャック ・押型 形式 パット ・押型 形式 ・引型 形式 パット ・静止型 形式 パット センターチャック	6" 中空チャック 6" 中実チャック マスターコレット ハーディング S16 ソリッドタイプコレット マスターコレット ハーディング S16 マスターコレット ハーディング S16 MT No.4, MT No.5	8" 中空チャック 8" 中実チャック マスターコレット ハーディング S20 ソリッドタイプコレット マスターコレット ハーディング S20 マスターコレット ハーディング S20 MT No.4, MT No.5
サブスピンドルチャックシステム パワーチャック コレットチャック ・静止型 形式 パット センターチャック	4" 油圧チャック 5" 油圧チャック マスターコレット ハーディング S16 MT No.3	4" 油圧チャック 5" 油圧チャック マスターコレット ハーディング S16 MT No.3