



仕 様

MM-ZL15S-2J

A-6

3. 機械関係仕様

能力・容量	ベッド上の振り (mm)	480	サブ刃物台	刃物台の形式	6角
	クロスライドの振り (mm)	370		刃物台の工具取付け本数 (本)	6
	最大加工径 (mm)	160		角バイトのシャン部の高さ (mm)	20
	標準加工径 (mm)	40		刃物台の割出し時間 (s)	0.5
	最大加工長さ (mm)	100			
移動量	X軸移動量 (mm)	135	電	メイン主軸用電動機 (kW)	7.5/5.5 (11/7.5)
	Z軸移動量 (mm)	560		サブ主軸用電動機 (kW)	5.5/3.7
メイン主車由	主軸回転速度 (min <sup>-1</sup> )	50~5000	重	回転工具主軸用電動機 (kW)	—
	主軸変速レンジ数 (段)	1		送り軸用電動機 (kW)	X:AC0.9 Z:AC1.8
	主軸端	JIS A <sub>2</sub> -5		油圧用電動機 (kW)	1.5
	主軸貫通孔径 (mm)	52		潤滑用電動機 (kW)	0.017
メイン刃物台	主軸軸受内径 (mm)	90	検	切削剤用電動機 (kW)	0.18×2
	刃物台の形式	12角		電源 (kVA)	31 36 (オプション)
	刃物台の工具取付け本数 (本)	12		空気圧源 (MPa)	0.5 100 NL/min
	角バイトのシャン部の高さ (mm)	20		タンク容量	油圧ユニットタンク容量 (L) 40 潤滑油タンク容量 (L) 2 切削剤タンク容量 (L) 100
	φリングのシャン部の直径 (mm)	32 (最大)		機械の大きさ	機械の高さ (mm) 1850 所要床面の大きさ (mm) 2930×1570 機械重量 (数値制御装置を含む) (kg) 4500
送り速度	刃物台の割出し時間 (s)	0.7			
	早送り速度 (mm/min)	X: 12000 Z: 15000			
	切削送り量 (1回転あたり) (mm)	メイン X: 0.0002-240 Z: 0.0002-300 サブ X: 0.0002-200 Z: 0.0002-250			
サブ主車由	ジョグ送り速度 (mm/min)	X, Z: 1260			
	主軸回転速度 (min <sup>-1</sup> )	50~5000			
	主軸貫通孔径 (mm)	35			
	X軸移動量 (mm)	195			
	Z軸移動量 (mm)	390			