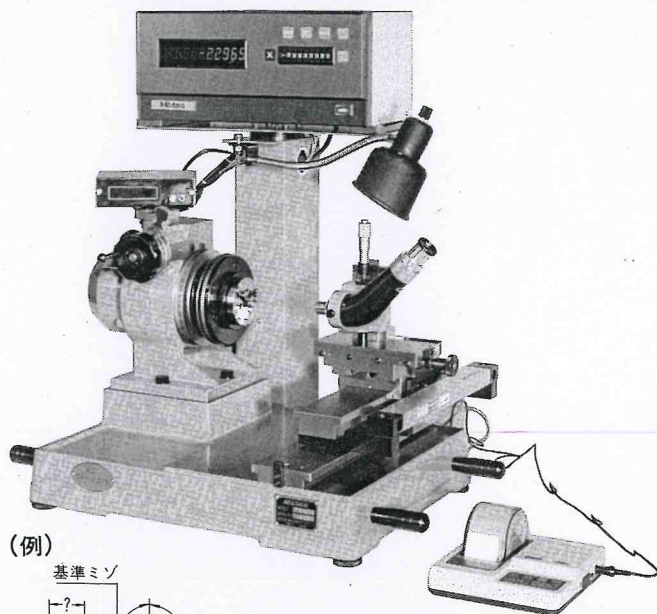


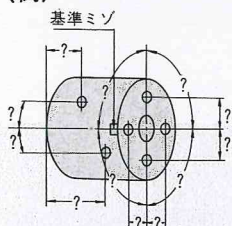
35

DAM-1形 デジタル角度測定機

Model DAM-1 DIGITAL ANGLE MEASURING APPARATUS



(例)



端面を測定する場合

(例) 上記の外径のフライス溝を基準として外径の穴位置(角度と距離)を測定し摺動部を90°回転させて面の穴位置(角度と距離)を測定致します。

〈特 長〉

- ① 取扱いが非常に簡単で手軽に測定出来ます。
- ② 割出機の中心軸に直結してエンコーダーが取り付けられていますので間接駆動関係の影響は受けません。
- ③ 外径の測定から端面の測定への切り換えは、第1上部摺動面と第2下部摺動面の接続部が回転出来る機構になっております。その回転固定ネジをゆるめ、第2摺動部を90°(突当)迄回り固定ネジをしめて使用致します。
- ④ 角度と直進の読みとりによりテーブル及びカーブ等が読みとれます。
- ⑤ 3爪チャックを使用していますが、このチャックに振れがあるため、測定するワークピースに対して芯金を作り、その芯金をチャックにくわえ、まずその芯金の芯を出してからワークピースを測定して下さい。
- ⑥ 角度割出機はウォームネジ駆動になっています。ウォームネジとウォームホイールの噛み合せは、レバー操作で噛み合せたり、噛み合いをはずしたりすることが出来ます。芯出操作をする時は噛み合いをはずし、手で素廻ししながら芯出し致します。

当機は小形精密部品の外径及び端面の穴位置、フライス加工形状、カム形状、カム溝形状等の形状精度測定を容易に低価格で正確に読み取れる様考案致しました。

角度位置測定には割出機の中心軸に直接エンコーダー(デジカラー付)を使用しています。距離測定には三豊製PGカウンター(リニアスケール)を使用し、記録が残せるように三豊製デジマジックミニプロセッサ(プリンター)がセットになっております。デジマジックミニプロセッサ(プリンター)は、各種統計演算及び合否判定やヒストグラムの作成ができます。

*デジマジックミニプロセッサは距離測定のみです。

外径を測定する場合



〈仕 様〉

割 出 機	角度最小読取り数値	1分	可逆カウンター：表示桁数5桁 累積表示：0°~360°~999°59'
	面 テ ー ブ ル の 径	120φ	
	フランジ取り付け口外径	60φ ^{+0.05} _{-0.01} × 長さ25mm	
	フ ラ ン ジ 径	100φ	
	フランジ取り付けネジ寸法	4-M6深15 PCD45	
	ウォームネジ回転目盛(1目)	1'	
測 長 器	テーブル面外周目盛(1目)	1'	
	最大許容ノイズ	1KV/100nsec	
	使 用 電 源	AC100V ±10%	50/60Hz
	ス ケ ー ル 有 効 長	150mm	
	スケール分解能(最小読取り精度)	0.005mm	
	ス ケ ー ル 精 度	2.5μ以内	300mm毎
ブ リ ン タ ー	表 示	表示桁数7桁プラスマイナス記号表示	
	インプット記憶回路	プリセット値から現在の位置のプラスマイナス計算が出来ます	
	使 用 電 源	AC100V ±10%	50/60Hz 115V・220V・240V 変換可能
	使 用 電 源	④ AC100V 50/60Hz	⑤ 単3乾電池4個
	重 量	330g	
	寸 法	(横巾)150×(奥行)150×(高さ)78mm	
顕 微 鏡	倍 率	×20	
	焦 点 距 離	75mm	
	調 整 移 動 量	±30mm	X・Y・Z共
	ス ク ロ ー ル チ ャ ッ ク	2 1/4 ~ 3 インチ	
	定 盤 寸 法	(横巾)450×(奥行)450×(高さ)70mm	
	総 体 寸 法	(横巾)650×(奥行)550×(高さ)680mm	
	重 量	58kg	