

1 仕様

センタ間距離	-----	250 mm
センタ高サ	-----	90 mm
最大研削径	-----	50 mm

砥石台

砥石の大きさ(外径×巾×内径)	-----	305×25×127 mm (標準)
回転数	-----	1780, 1950, 2250 rpm
砥石切入速度(6段)	-----	3.5~21.5 μ /sec
最大切入量	-----	0.2 mm
早送り行程	-----	25 mm
旋回角度	-----	$\pm 5^\circ$

テーブル

最大運動距離	-----	250 mm
旋回角度	-----	$\pm 6^\circ$
テーブル速度(6段)	-----	280~1900 mm/min
ドレッシング用速度	-----	90 mm/min

主軸台

万能型 固定型

センタ	-----	MT No. 1	MT No. 2
主軸回転数(4段)	-----	220, 340, 440, 680 rpm	
旋回角度	-----	0~45°	-----

心押台

標準型 巾広型

センタ	-----	MT No. 1	MT No. 2
センタ最大ストローク	-----	14 mm	18 mm

電動機

砥石台用	-----	0.75 KW, 2 P
主軸台用	-----	0.4 KW 4P/8P
駆動用	-----	0.4 KW 6 P
砥石軸潤滑用	-----	0.015 KW 4 P
研削液ポンプ用	-----	

タンク容量

動圧軸受 ----- 1 ℓ

研削液 ----- 75 ℓ

所要床面積(長さ×巾×高さ) ----- 1.4×1.6×1.4 m

重 量 ----- 1500 kg

◎円筒研削盤の型式

AUG 25-1 型

砥石切込み、テーブルトラバース手動

— AUG 25-2 型

砥石切込み手動・テーブルトラバース自動

AUG 25-3 型

砥石切込み自動・テーブルトラバース手動

AUG 25-4 型

砥石切込み自動・テーブルトラバース自動

404