

1-1 機械本体仕様 (機種末尾 R は左右ハンドル右仕様、L は左仕様)

表 1-1 機械本体仕様表

項 目		単位	GS-45MR,L 手動機	GS-45HR,L 左右自動機	GS-45FR,L 全自動機	
容積	テーブル作業面積	mm	500×150			
	テーブルの最大移動量	mm	560×200			
	テーブル上面から砥石下面までの距離	mm	40~390			
	標準チャック寸法 (長さ×幅×高さ)	平型	mm	450×150×70		
		可傾	mm	380×110×125		
工作物許容質量 (チャックを含む)		kg	70			
テーブル	T溝の数 (幅×本数)	mm×N	13×1			
	油圧による左右送り速度	m/min	—	1~25 高速反転 15mm 200 往復/分 (op)		
	左右ハンドル 1 回転当りの移動量	mm	90			
サドル前後送り	前後手動送り	ハンドル 1 回転	mm	5	0.01/0.1/5.0	
		ダイヤル 1 目盛	mm	0.02	上記各 1/100	
		微動送り 1 回転	mm	1.0 (op)	0.01	
		微動 1 目盛 (最小送り)	mm	0.005 (op)	0.0001	
	前後自動送り量	ステップ送り量	mm	—	任意設定	
		最大連続送り速度	mm/mi	—	1000	
	前後早送り速度	mm/mi	—	50~1000		
砥石軸上下送り	手動切込量	ハンドル 1 回転	mm	0.01/0.1/1.0		
		ダイヤル 1 目盛	mm	0.0001/0.001/0.01		
		微動送り 1 回転	mm	0.01		
		微動 1 目盛 (最小送り)	mm	0.0001		
	自動切込量	荒切込量 (パネル設定)	mm	—	0.001~0.03 (10 段)	
		仕上切込量 (パネル設定)	mm	—	0.0001~0.006 (8 段)	
	スパークアウト回数	回	—	0~10		
上下早送り速度	mm/mi	1000				
砥石	寸法 (外径×幅×内径)	mm	180(205)×6~25×31.75			
	回転速度 (*インバータ制御)	mm ⁻¹	0~3000			
	回転速度設定		研削、ドレス (2 種設定)			
モータ	主軸	kW	1.5-4P			
	油圧ポンプ	kW	0.75-4P			
	上下送り	W	750			
	前後送り	W	400			
本体の大きさ (横×縦×高さ)		mm	1690×1450×1950			
所要床面積 (横×縦)		mm	2500×2000			
本体重量		kg	1500	1550		
所要電力 (付属品は含まず)		kVA	5.5	6.2		
塗装色			本体・・・N-9 (ホワイト)			