

スイス型CNC自動旋盤

# RNC-10/16

## ●機械仕様

最大加工径	RNC-10 φ10mm	RNC-16 φ16mm
主軸台最大移動量	130mm (加工長は127mm/1チャック)	
最大孔明径	RNC-10 φ6mm	RNC-16 φ8mm
最大ネジ径(タップ/ダイス)	M6×P=1.0	
主軸回転数	RNC-10 300~12,000rpm	RNC-16 300~8,000rpm
変速指令	RNC-10 S5桁直接指令(無段変速) RNC-16 S4桁直接指令(無段変速)	
工具取付数	5本(刃物台)+3本(アタッチメント)	
バイトサイズ	□10×80~120mm	
早送り速度	主軸台/12,000mm/min 刃物台/10,000mm/min	
電動機	主駆動用2.2kw. 油圧モータ0.75kw 切削油モータ0.18kw. 主軸台サーボモータ0.6kw 刃物台サーボモータ0.2kw×3台	
入力電源容量	4KVA	
本体重量	約1,000kg	

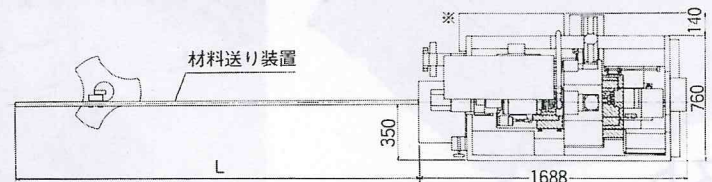
## ●標準付属品

- 1 機械本体
- 2 NC装置
- 3 操作パネル
- 4 CRTディスプレイ
- 5 油圧装置
- 6 チップタンク
- 7 別置型切削油タンク
- 8 潤滑油集中給油装置
- 9 固定型ガイドブッシュ装置
- 10 レベリングボルト&レベリングパッド
- 11 操作工具一式
- 12 取扱説明書

## ●特別付属品

- 1 3本軸アタッチメント
- 2 ツールプリセッタ
- 3 チェーシング装置
- 4 長物センタパイプ
- 5 グリップ装置
- 6 ワークセパレータ
- 7 ロータリガイドブッシュ装置
- 8 機内照明装置
- 9 突切りバイト破損検知装置
- 10 切削油レベル検知装置
- 11 自動消火装置
- 12 バトライト装置
- 13 単材式棒材供給装置
- 14 自動棒材供給装置
- 15 自動潤滑油集中給油装置
- 16 パーツカウンタ
- 17 主軸内装管装置
- 18 主軸速度変動検知機能
- 19 刃先R補正
- 20 ストップパー式超長アタッチメント
- 21 BG-2型超硬工具研削

## ●外形寸法図・フロアスペース



機械全高：1,720mm  
※電源投入口

L寸

型式	長さ Lmm	
	2.5M型	3M型
単材型		
IBF-16NHE	4,372	4,872
S16	3,181	3,681
ANF-16RP	4,160	4,660
PF-V15	3,110	3,610



## スター精密株式会社

機械事業部 静岡市瀬名3-6-7番地  
☎(0542) 61-2431(代) FAX(0542) 61-9298  
東京営業所 東京都八王子市中野上町2丁目1番5号  
☎(0426) 24-6311(代) FAX(0426) 26-7751  
大阪営業所 大阪市淀川区宮原4丁目1番45号 新大阪八千代ビル7階  
☎(06) 395-1559 FAX(06) 395-7650  
東北営業所 仙台市中央1-6-27 仙信ビル  
☎(0222) 23-4811 FAX(0222) 23-6244  
諏訪出張所 諏訪市大字四賀2-2-58-7  
☎(0266) 58-8132 FAX(0266) 58-8148

代理店

信頼と実績

大阪機械回地機

supported by  
大阪機械卸業団地協同組合事務局