

2. 仕様

1. 機械仕様

送り速度	L軸	パラメーターにより 1～30 m/minの範囲 で1 m/minおきに可変
	D軸	1 m/min
測 長	L軸	0～500.0 mm
	D軸	0～99.99 mm
位置決め精度	L軸	±0.1 mm
	D軸	±0.01 mm
ストレッチ上下 移動範囲	RG・FBD25～125およびSPHタイプ 90mm～165 mm	
	RG・FBD150～400タイプ 60mm～135 mm	
突き当て上中下 ストローク	突き当て「中」の状態で下部テーブル上面より 突き当て下面まで	
	各位置間（上，中，下） 10 mm	

2. 装置仕様

入力電力	AC 200V 50/60Hz 最大2KVA AC 220V 60Hz
周囲温度	0~40℃ 制御部に直射日光が当たらないこと
エア圧力	5kg/cm ² 以上
位置指令方式	絶対値方式（アブソリュート）
制御軸数	3軸（3軸同時制御）
入力方式	テンキーによるMDI カセット磁気テープ（オプション） プレイバック（D軸のみ）
指令単位	L軸 0.01mm D軸 0.01mm
最大指令値	L軸 999.99mm D軸 99.99mm
表示方式	LED数字表示器による
位置検出	ロータリーエンコーダー
記憶データ	99工程
駆動方式	L軸 DCモーター 250W D軸 DCモーター 93W
原点設定	L軸 L軸原点ボタン“ON”で自動設定 D軸 ハンドルモード“ON”時、D軸原点ボタン “ON”で設定
アラーム機能	操作ミス，設定ミス，NC制御関係の不具合などを記号により表示する