

2. QTN-250MY/250MSY

項目		単位	仕様		
			QTN-250MY	QTN-250MSY	
能力容量	チャックサイズ	in.	8		
	最大スイング	mm (in.)	φ675 (φ26.5)		
	標準加工径		φ276 (φ10.87)		
	最大加工径		φ380 (φ14.75)		
	棒材作業能力 ※1		φ77 (φ3.0)		
	主軸端と刃物台端面の距離		115~690 (4.481~27.231)	—	
	両主軸チャック爪間の距離	—	-39~546 (-1.6~21.4)		
	最大支持質量 (チャック質量を含む) ※3	N (kgf) [lbs]	チャックワーク 3920 (400) [881] シャフトワーク 6860 (700) [1542]	第1主軸 3920 (400) [881] 第2主軸 1470 (150) [330]	
第1主軸	主軸回転速度 ※2	min ⁻¹ (rpm)	35~4000		
	主軸端形状	—	A2-8		
	加速時間 ※4	sec	2.3		
	主軸貫通穴径	mm (in.)	φ88 [φ3.46]		
	モータ出力(30分定格)	kW (HP)	26 (35)		
	最大トルク	N·m (kgf·m) [ft·lbs]	353 (36.0) [260]		
第2主軸	チャックサイズ	in.	6		
	回転速度	min ⁻¹ (rpm)	35~6000		
	主軸端形状	—	A2-6		
	加速時間 ※4	sec	3.6		
	モータ出力(5分/10分定格)	kW (HP)	7.5 (10)		
	最大トルク(5分定格)	N·m (kgf·m) [ft·lbs]	75 (7.7) [55]		
刃物台	工具本数(ミル本数)	本	12 (全ポジションに回転工具取付可能)		
	工具サイズ	外径旋削	mm (in.)	□25 (□1)	
		内径旋削		φ40 (φ1-1/2)	
		回転ドリル		φ20 (φ3/4)	
		回転タップ		M12	M12 [第1主軸側] M10 [第2主軸側]
		回転エンドミル		φ20 (φ3/4)	
	割出し時間	one/full	sec	0.2/0.6	
	ミル軸回転数	min ⁻¹ (rpm)	25~4500 (オプション 6000)		
	ミル軸モータ出力(10分定格)	kW (HP)	5.5 (7.5)		
	ミル軸最大トルク	N·m (kgf·m) [ft·lbs]	35 (3.6) [26]		
テール ストック	テールスピンドル穴型式	MT	5		
	移動量(テールストック)	mm (in.)	550 (21.75)		
	最大推力	N (kgf) [lbs]	6867 (700) [1544]		

項目		単位	仕様		
			QTN-250MY	QTN-250MSY	
送り軸	早送り速度	X/Y/Z/W(MSY)	m/min (IPM)	30/21/33 (1181/826/1299)	30/21/33/30 (1181/826/1299 /1181)
		C	min ⁻¹	400	
	移動量	X	mm (in.)	230 (225+5) [9 (8.875+0.125)]	
		Y		100 (50+50) [4 (2+2)]	
		Z		575 (570+5) [22.75 (22.5+0.25)]	575 (420+155) [22.625 (16.5+6.125)]
W	—	585 (580+5) [23 (22.875+0.125)]			
その他	クーラントタンク		L (gal (US))	190 (50)	
	電源容量(連続/30分)		kVA	40.92/46.79	
	エア—圧力		MPa (kgf/cm ²) [lbf/in ²]	0.5 (5) [72.5]	
	総エア—容量		L/min (ANR) [ft ³ /min]	150 [5.3]	
総合	心高		mm (in.)	1020 (40.16)	
	全長 ※2	日本, 第3市場		2830 [111.4]	2965 [116.7]
		USA			
		ヨーロッパ			
	全幅		1965 (77.4)		
	全高		1860 (73.2)		
	フロア スペース※2	日本, 第3市場	m ² (ft ²)	5.56 (59.9)	5.83 (62.8)
		USA			
ヨーロッパ					
機械質量		kg (lbs)	5200 (11464)	5400 (11905)	