

2-2 機械の標準仕様 (QT-28N)

() 寸法 芯間650用

項	目	単位	標準仕様		FA自動化対応関連機器
			ユニバーサル 8角/16割出しドラムタレット	ユニバーサル 12角ドラムタレット	
能力・容量	ベッド上の振り(※1)	mm	φ510		
	往復台(クロススライド)上の振り	mm	φ400		
	キャレージウィング上の振り(最大振り)	mm	φ510		
	X軸スライドウェイ上の振り (キャレージ上の振り)	mm	φ510		
	センタ距離(※2)	mm	1016 (666)		
	標準加工径(※8)	mm	φ290	φ240	
	最大加工径	mm	φ320	φ310	
	最大加工長さ	mm	—		
	チャック ワーク(※3)	mm			
	シャフト ワーク(※4)	mm	1000 (650)	1010 (660)	
	棒材作業能力 (最大支持重量)	kg	200		
	シャフト ワーク(※7)	kg	1000		
	最大バー材加工径(貫通穴チャック使用時)	mm	φ70		
	標準チャック		N-10A0815(北川)		
	標準シリンダ		Y-1225R(北川)		
	芯高	mm	1050		
X軸	移動量(※6)	mm	200	265	
	早送り速度	mm/min	18000		
Z軸	移動量(※9)	mm	1020 (660)		
	早送り速度	m/min	24000		
主軸	主軸の数		1		
	主軸回転速度	min ⁻¹ (rpm)	30~3000		
	主軸変速	自動	1		
	レンジ数	手動(※10)	—		
	主軸端	mm	JIS・A2-8		
	主軸貫通穴径	mm	φ80		
	主軸軸受内径	mm	前側: φ120, 後側: φ100		
	主軸穴のテーパ		AST.NO.350(φ88.9&テーパ1/16)		

※1 主軸端面から120mm以上離れた位置

※2 テールセンタとしてNSK製、LC4X-11Wを使用した時の距離

※3 標準チャック、標準ツーリングの場合

※4 センタワーク加工

※5 機械底面から主軸中心までの高さ

※6 -X O.T.と+X O.T.間のストローク

※7 チャック重量含む

※8 8角16割出し仕様における最大加工径の差はチャックではなく2種の外径バイトホルダーの違いに依る。

※9 -Z O.T.と+Z O.T.間のストローク

※10 マザトロール CAM T-32-2

() 寸法 芯間650用

項	目	単 位	標準仕様		FA自動化対応関連機器
			ユニバーサル		ユニバーサル
			8角/16割出しドラムタレット		12角ドラムタレット
主軸	主軸の速度域／主軸トルク (主軸用モータ：AC30HP) (※11)		rpm kg m	30～3000／44(標準)	
	主軸速度変換数	自動入力		1 rpm直接指令(周速一定制御可能)	
		手動入力		10rpm直接指令(周速一定制御可能)	
刃物台	刃物台の数			1	
	刃物台の形式			8角/16割出しドラムタレット	12角ドラムタレット
	刃物台の工具取付本数		本	16	12
	角バイトのシャンク部の高さ(標準)		mm	25×25×150／右勝手	
	ボーリングバーのシャンク部の直径		mm	φ50	
	刃物台の割出し時間	1ステップ	S(最小)	0.6	0.6
		フルステップ	S	1.8	1.9
	タレットのクランプ力		kg	4600	
	ハイインテックスカップリングの直径		mm	φ252	
	刃物台の乗せ換え			可能	
全自動心押し台	心押し台の移動量		mm	835(485)	
	心押し軸のテーパ穴の型式			MT.No.5(デッド／ライブ)	
	心押し軸の最大推力		kg	1000(圧力35kg/cmにて)	
	心押し軸の直径		mm	φ100	
	心押し軸の移動量		mm	130	
	心押し台のクランプ力		kg	9830	
	心押し台の速度		m/min	6	
電動機	主軸用電動機(30分／連続)		KW	22／19.5	
	送り軸用電動機	X	KW	1.0	
		Z	KW	3.5	
	油圧用電動機		KW	1.5	
	潤滑用電動機		KW	0.004	
	切削剤用電動機		KW	0.18	

※11 広域定出力形

() 寸法 芯間650用

項 目			単 位	標 準 仕 様	FA自動化対応関連機器
				ユニバーサル 8角/16割出しドラムタレット	ユニバーサル 12角ドラムタレット
所要動力源	電源		KVA	47.1	
	空気圧源	圧力	MPa (kgf/cm ²)	0.5(5)	
		流量	Nl/min	150	
タンク容量	油圧ユニットタンク容量		ℓ	50	
	潤滑タンク容量		ℓ	2	
	切削剤タンク容量		ℓ	190 (160)	
機械の大きさ	機械の高さ (※12)		mm	1850	
	所要床面の大きさ		mm	1762X3235 (1762X2770)	
	機械重量(数値制御装置を含む) (※14)			5300 (5000)	
ベッド	ベッドの形状			水平	
	ベッドの幅(※13)		mm	405	
精度	位置決め精度	X軸方向	mm	0.010	
		Z軸方向	mm	0.015	
	繰返し位置決め精度	X軸方向	mm	±0.003	
		Z軸方向	mm	±0.004	

※12 機械底面から操作盤までの高さ

※13 リニアガイド取付中心間の距離

※14 チャッカーは200kgだけ軽くなります。