

1. 機械の仕様

1・1 機械本体仕様

項 目	単 位	仕 様	
		2 V	3 V
容量			
X軸方向移動量 (テーブル左右)	mm	720	920
Y軸方向移動量 (サドル前後)	mm	300	380
Z軸方向移動量 (主軸頭上下)	mm	450	450
テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	80~530	100~550
コラム前面から主軸中心までの距離	mm	310	410
テーブル			
作業面の大きさ (X軸方向×Y軸方向)	mm	1310×300	1650×380
工作物許容質量	kg	500	1000
作業面の形状 (T溝呼び寸法×間隔×本数)	mm	18×60×3本	18×70×3本
床面からテーブル作業面までの高さ	mm	935	950
主軸			
回転速度 (主軸逆回転可能)	min ⁻¹	60~1800	45~1600
回転速度域変換数		ギヤ12段	
主軸端 (呼び番号)		JIS B6101 No. 50	
軸受内径	mm	φ 88.9	
送り速度			
早送り速度	m/min	XY: 5	Z: 3
切削送り速度 (手動)	mm/min	0 ~ 2000 (23段)	
ハンドル送り切換え	μm/目盛	1, 10, 50	
電動機			
主軸用 (一定馬力)	kW	3.7×4P	7.5×4P
送り軸用 X・Y・Z	kW	AC1.0	AC2.0
主軸ヘッド潤滑ポンプ	kW	0.1	0.2
切削油剤ポンプ	kW	0.1	0.125
摺動面潤滑ポンプ	kW	0.004	
所要動力源			
電源電力	kVA	10	18
電源電圧	V	AC200/220 ±10%	
電源周波数	Hz	50/60±1	

RRM2V

項 目	単 位	仕 様	
		2 V	3 V
タンク容量			
主軸ヘッド潤滑用	L	30	35
切削油剤用	L	50	55
摺動面潤滑用	L	2	
機械の高さ（床面より）	mm	2410	2640
所要床面の大きさ（左右×奥行）	mm	2520×1775	3060×2038
機械質量（制御盤を含む）	kg	3000	4400

● 標準付属品

品 名	個 数	備 考
切削油剤装置	1 式	
チップバケット（ベッド左右）	1 式	
オイルパン／リヤカバー	1 式	
アーバ締付けボルト（1-8 UNCネジ）	1 式	OP：M24ネジ・W1ネジ
漏電ブレーカ	1 式	
照明装置	1 式	
レベリングブロック	1 式	
機械本体吊り上げ用バー	1 式	
搬送用部品	1 式	
標準工具、工具箱	1 式	
取扱説明書（電気図面を含む）	1 式	

● 機械本体特別付属品

No	内 容
1	テーブル上の切屑飛散防止カバー
2	別置式切削油剤タンク
3	基礎ボルト
4	

RRM2V/3V