

# 本体仕様

仕 様		単位	2V-NC	2R-NC	2H-NC	
テ ー ブ ル	寸 法 (作 業 面 積)	mm	1350×360(1200×310)	1350×360(1200×310)	1350×360	
	T 溝 幅 × 本 数	mm	16×4本(P=60)	16×4本(P=60)	16×4本(P=60)	
	移 動 距 離	左 右	mm	710	710	710
		前 後	mm	305	305	305
		上 下	mm	410	410	410
	テーブル上面と主軸端面との距離		mm	50~460	60~470	70~480
コラム摺動面と主軸中心との距離		mm	375	375	—	
主 軸	切 削 送 り 速 度	左右, 前後	mm/min	10~2000	10~2000	10~2000
		上 下	mm/min	10~2000	10~2000	10~2000
	早 送 り 速 度	左右, 前後	mm/min	8000	8000	8000
		上 下	mm/min	3000	3000	3000
回 転 数	rpm	手動12段 60, 85, 115, 170, 235, 320, 380, 530, 720, 1050, 1450, 2000		無段 85~3000(50Hz) 100~3600(60Hz)	手動12段 60, 85, 115, 170, 235, 320, 380, 530, 720, 1050, 1450, 2000	
		主 軸 穴 テ ー パ		N.S.T. No.50	N.S.T. No.40	N.S.T. No.50
ク イ ル	最 大 移 動 量	mm	—	127	—	
	旋 回 角 度	deg	—	±40	—	
	送 り 速 度	mm/min	—	0~200	—	
潤 滑	主 軸 潤 滑 油 タ ン ク 容 量	ℓ	45 (トロコイドポンプ自動給油)	45 (トロコイドポンプ自動給油)	15 (トロコイドポンプ自動給油)	
	摺 動 面 潤 滑 油 タ ン ク 容 量	ℓ	2 (自動間欠給油)	2 (自動間欠給油)	2 (自動間欠給油)	
	Z軸ギヤボックスタンク容量	ℓ	4.5(オイルバス)	4.5(オイルバス)	4.5(オイルバス)	
電 動 機	主 軸 用 電 動 機		Kw×P	5.5×4	2.2×4	5.5×4
	送 り 用 電 動 機	左右, 前後	Kw	0.8(DCサーボモータ)	0.8(DCサーボモータ)	0.8(DCサーボモータ)
		上 下	Kw	1.1(DCサーボモータ)	1.1(DCサーボモータ)	1.1(DCサーボモータ)
	ク イ ル 送 り 用 電 動 機		W	—	60 (スピードコントロールモータ)	—
	切 削 油 ポ ン プ		W×P	100×2	100×2	100×2
	摺 動 面 潤 滑 油 ポ ン プ		W×P	25×4	25×4	25×4
切 削 油	吐 出 量 (油 性)	ℓ/min	5 (50Hz) / 6 (60Hz)	5 (50Hz) / 6 (60Hz)	5 (50Hz) / 6 (60Hz)	
	タ ン ク 容 量	ℓ	50	50	50	
所 要 床 面 積 (左 右 × 前 後)		mm	2572×2735	2572×2735	2572×2735	
機 械 全 高 さ		mm	2060	2312	1970	
機 械 本 体 重 量		kg	3500	3300	3400	
総 電 源 容 量		KVA	12	10	12	

## 標準付属品

- 敷金及びアジャストボルト……………1式
- 作業工具及び工具箱……………1式
- チップパン及びバックカバー……………1式
- 切削油装置……………1式
- ヒューズ類・予備品……………1式
- 取扱説明書……………1部
- ドローインロッド……………1本

## 特別付属品

- 照明装置
- 加工完了ランプ
- テーブル上チップカバー
- 主軸低速仕様(2V-NC, 2H-NC) 40~1330rpm 3.7Kw×6P
- 主軸高速仕様(2R-NC) 200~6000rpm
- ハイコラム 50mm, 150mm
- 自動工具着脱仕様
- 切粉エアブロー(ノズル式)
- オイルミスト装置(ノズル式)
- 自動電源遮断

W1, W5 (2V-NC, 2H-NC)

W% (2R-NC)