

1. ACT-2SP-V.5仕様表

<OSP>

1-1 図機本体標準仕様

		単位	仕様	備考
容 量	両主軸間の距離	mm	805 (31.69")	
	最大加工径	mm	550 (21.65")	
	最大加工長	mm	610 (24.02")	
	床面からの心高	mm	1060 (41.73")	
主 軸 台	主軸端形状		JIS A2-8	
	主軸前部の軸径	mm	160	
	主軸穴のテーパ		φ115.1/20テーパ	
	主軸の貫通穴径	mm	φ110	
	主軸支持法		ローラベアリングによる2点支持	
主 軸 駆 動	主軸の变速段数		無段	
	主軸回転数	rpm	20~2000	
	主軸速度指令方式		回転数直接指令	
			周速一定制御可能	
	主軸速度オーバーライド	%	50~200	(10段階)
刃 物 台	刃物台形式		V12+V12	近廻り割出
	最大工具本数	本	12+12	
	標準使用バイト		JIS No.4 (□25mm)	OP. □3.2
	ボーリングバー直径	mm	φ40, φ50	
送 り 軸	移動距離 X軸	mm	300	
	Z軸	mm	610	
	早送り速度 X軸	m/min	12	
	Z軸	m/min	12	
	切削送り速度	mm/rev	0.0001~500	
	切削送りオーバーライド	%	0~200	(13段階)

		単 位	仕 様	備 考
電 装	NC装置形式		OH-OSP-WL	OP; WLA: WLG
	主電動機 (連続)	KW	AC18.5×2	OP; AC22×2
	主電動機 (30分)	KW	AC22×2	OP; AC30×2
	油圧用電動機	KW	AC1.5-4P×2	
	滑り面潤滑用電動機	KW	AC0.025-4P	
	切削油用電動機	KW	AC0.25-2P×Z AC0.40-2P×Z	
	照明用蛍光灯		AC100V-20W×2	
	電源総容量	KVA	62	OP. 70'
大 き さ	所要床面積 幅	mm	3505	
	奥行	mm	2890	
	機械全高	mm	3300	
	製品概重量	kgf	19000	

機械は、日々改良されていますので、予告なくデザイン仕様等を変更することがあります。