



仕様と付属品

(1)主な仕様

切断能力	丸材	250φmm
	角材	250(高さ)×280(幅)mm 175(高さ)×300(幅)mm
電動機	鋸刃	2.2KW(3HP)×4P×200V (3相)50/60Hz
	油圧	0.75KW(1HP)×4P×200V (3相)50/60Hz
操作	回路電圧	200V
鋸刃	種類	アマダ製GLB
	寸法	25(幅)×0.95(厚さ)×3505(長さ)mm
	速度	27~80m/min(無段変速)
	ホイール	400φみぞ付き
	ガイド側面	インサート4点支持およびベアリング4点ひねり
	ガイド背面	ベアリング(6200VV)シーソー型支持
	テンション	手動、スプリング型
バイス	型式	90°
	操作	油圧自動、切削中は本体、送り両バイスともクランプ
切削油	タンク容量	38ℓ
	ポンプ容量	8ℓ/min(50Hz)、9.6ℓ/min(60Hz)
油圧	タンク容量	20ℓ
	ポンプ型式	トロコイド(TOP-210HAMVD)電動機付き
	ポンプ容量	15ℓ/min(50Hz)、18ℓ/min(60Hz) 27kg/cm ²
鋸刃制御	上昇	油圧自動上昇
	上限設定	自動設定
	急降	自動-クイックアプローチ、手動-押しボタンインテング
	切り込み制御	圧力調整バルブおよびフローコントロールバルブ
	非常上昇	押しボタンインテング
	スリップ検出	鋸刃がかみ込まれ過負荷になると自動停止
送り	型式	油圧式シャトルタイプ(繰返し往復運動)、後退端待機
	能力	後退端待機送り能力 250□×6m、3000kg
	長さ調節	0~800mm前面回転ハンドル操作
	表示	デジタルカウンター0.1mm表示(1.2度送りが標準、1ストローク最大400mm)
	残材長さ	50mm(1本切り)、170mm(束ね切り)
	最小クランプ幅	35mm
切り粉処理	ボックス型 容量26ℓ すくい出し搬出	
本体許容積載荷量	1500kg	
機械本体重量	1200kg	

※本仕様は改良等のため変更することがあります。

(2)標準付属品

ドライバーセット.....	1組	油圧油ダフニーハイドロリック#AV.....	20ℓ
六角棒L形レンチ.....	1組	鋸刃GLB25(幅)×0.95(厚さ)×3505(長さ)...	1本
両ロスパナ(10×13)、(17×19)、(22×24)各	1本	製品受け台.....	1本
ワイヤーブラシ.....	2個	サイクルカウンター.....	1本
切り粉シャベル.....	1本	ローラースタンド(高さ450~585mm)...	1基
VベルトM-29.....	1本	対立ローラー.....	1組
VベルトM-37.....	1本		

(3)特別付属品

多式バイス (油圧自動)	{ クランプ幅 100~200mm クランプ高さ50~150mm (2段調節式)	ローラーテーブル(長さ2000mm、対立ローラー付き)...	1式
		チップクリーンコンペア(CC-50)	