

2章 機械仕様および配置図

2.1. AQ360L

2.1.1. 機械本体仕様

(1) 本機

最大加工物寸法(幅×奥行×高さ)	550×400×250(噴流加工時) mm 550×400×200(浸漬加工時) mm
最大加工物質量	450(噴流加工時) Kg 350(浸漬加工時) Kg
加工タンク内寸法	895×740 mm
X軸移動距離	360 mm
Y軸移動距離	250 mm
Z軸移動距離	250 mm
U軸×V軸移動距離	80×80 mm
テーパー加工制御角度 (板厚 80mm にて)	±20 °
ワイヤー電極径	φ0.15～φ0.3 mm
ワイヤー送り速度	420 mm/sec
ワイヤー張力	3～23 N
加工方式	上下噴流加工・浸漬加工
床面からテーブル上面までの距離	980 mm
ワイヤポビン質量	8 kg
機械本体寸法 (幅×奥行×高さ: サービスタンク、電源を含む)	1,920×2,525×2,110 mm
機械据付寸法(幅×奥行)	2,920×3,600 mm
機械本体質量 (機械本体、サービスタンク、電源を含む)	4,000 kg
エアー供給	0.5 MPa 30 NL/min
電気容量	3 相 50/60Hz 13 KVA

(2) サービスタンク

外形寸法(幅×奥行)	メイン 680×1,550, サブ 570×1,800, mm
加工液容量	680 (メイン 370、サブ 310) リットル
加工液濾過方式	ペーパーフィルター交換式(内圧2筒式)
エコイオン	イオン交換樹脂(18 リットル仕様)